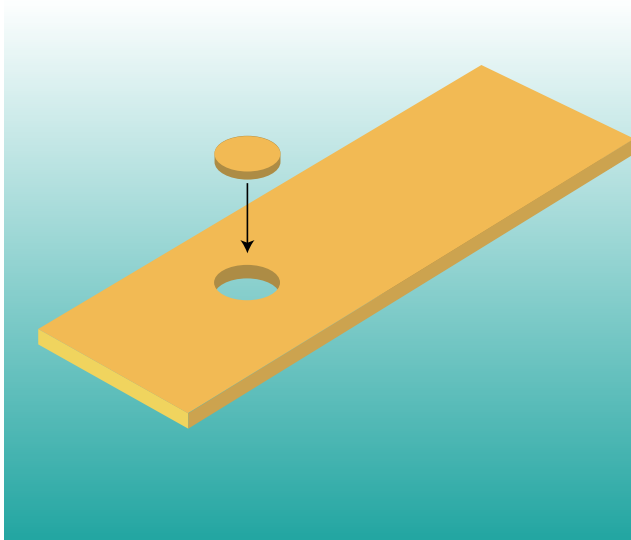


節埋め加工機 KSP-250M

死に節の欠落により、
製品の仕上がりに致命的な
影響を及ぼす欠点を
自然な節として
修正するのに最適です。



■特長

節を生節として、目立たない補正加工を行い、
素晴らしい商品の仕上がりを約束します。
穴空けから糊付け、埋め木挿入までを、自動
で行います。

■オプション

- ・全自動タイプ
(埋め木の選択および材料送材から搬出)
- ・最大加工幅
- ・最大加工長さ

■仕様

投入材寸法	厚	12~50mm
	幅	最大200mm
	長さ	500mm以上
埋め木の大きさ		φ15~30mmのいずれか2種類
ボーリング軸回転数		3500rpm
糊付け軸回転数		30rpm
モータ容量	ボーリング軸	1.1kWx2基
	位置決め	0.4kW
	糊付け軸	0.06kWx2基
使用空気圧		0.5Mpa(5kgf/cm ²)
集塵ホッパ径		φ50mm

本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。掲載写真は、実物と異なる場合があります。

アミテック、イダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所022-353-3650/大阪営業所072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2019年1月20日

No.249

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

全自動式ランニングソー (汎用タイプ) NRRA250-125 新製品

省スペースで設置可能。

コストパフォーマンスに優れています。

剛性に優れたフレーム構造で耐久性 UP!

操作性に優れた7インチワイドグラフィックパネル採用。

切断厚 100mm。

高精度

汎用型



■仕様

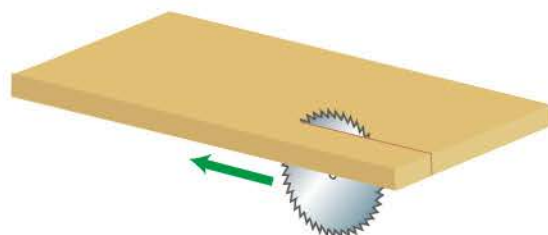
機種名	NRRA250-125
切断厚×間口 (鋸移動量)	100x2500mm
奥行 (定規移動量)	1250mm
主軸丸鋸径×回転数	50Hz:φ405mm, 3300rpm 60Hz:φ405mm, 4000rpm
主軸鋸モータ	7.5kW2P
切断送りモータ	0.75kW インバータ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボ
切断送りスピード	Max 40m/min (戻りMax.40m/min)
定規送りスピード	Max 20m/min (戻りMax.20m/min)
作業面高さ(敷板含む)	880mm
機械寸法(タテ×とヨコ×タカサ)	3127x4510x1434~1579mm
機械重量	2700kg
必要コンプレッサー	150L/min以上
必要集塵ファン	75m ³ /min以上(φ96x3)

●簡易板取運転「クリアカット」:

QlerR-cut system (オプション)

●ペーパーレス板取運転用 QR指示書アプリ:

QlerR-cut Viewer (オプション)



●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。