



フィンガージョイントプラント FJ-184

エコラムフィンガープラント

本プラントは、木材資源の有効利用を目的として短い材料をジョイントして、長い材料とするものです。

今まで廃材とかんがえられていた節や割れ、曲りなど欠点の多い材料でも、その欠点を取り除き良い所だけをジョイントすれば、長くて真っ直ぐな良質材が得られます。

この"エコラム"には、プレス方式によりワンジョイント方式マルチワンジョイント方式・エンドプッシャ方式があり、生産量や工場のスペースなどに合わせ、最適なプラントを構成することができます。仮つなぎされた材料を設定された長さに切断し、プレステーブルに移動してから、本圧縮します。これで真っ直ぐなジョイント材の出来あがりです。

(写真は、両押しタイプ)



フィンガーシェーパ

端面をフィンガー加工して、接着剤を塗布します。オプションとして、毛引き装置が付けられます。

■オプション

- コンピュータコントロール
(フルオートフィンガージョイントプラント)
- 自動投入コンベア
- パッケージ幅500mm
- 定寸長8000mm
- ケビキ装置



■仕様

	フィンガーシェーパ 加工幅材寸/材長	トランスファ 投入材幅/材厚	プレジョイント コンベア長さ/送材スピード	エンドプレッシャ 定寸長さ
FJS-184	30~180/200~1000	30~180/20~50	3000~4000/100m/min	3000~4000
FJS-254	50~250/600~1000	30~250/20~50	3000~4000/100m/min	3000~4000

注：パッケージ有効幅標準は、400mmです。プレジョイントコンベア標準長さ4000mmです。
プレス方式及び、その他 詳細は営業担当者まで、御願います。

アマテック・イイダ・グループ

アマテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 千467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所022-353-3650/大阪営業所072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



愛知ブランド
認定企業

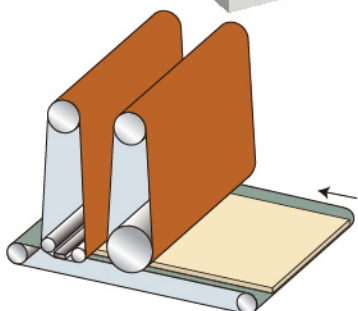
■製品に関するお問合せは

アマテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで



ワイドベルトサンダー

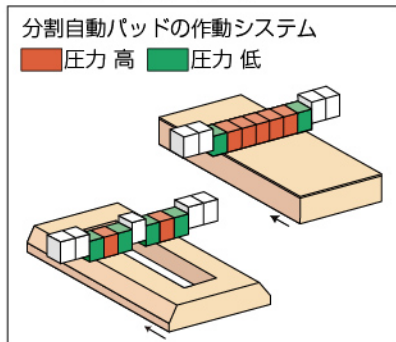
SGRH100DCVJ 分割自動パッド付(オプション)

SGRHタイプに
分割自動パッド装置搭載

■コンピュータ制御分割自動パッド装置

すべての端面に働く端ダレ防止機構で前後はもちろん左右の端ダレまで防止。

どんな複雑な形状の加工材でもサンディングできます。



■仕様

最大加工寸法(幅×厚)	1000x150mm	
最小加工長	460mm	
サンディング速度	第1ヘッド	20m/sec
	第2ヘッド	3~20m/sec インバータ可変速
サンディングモータ	第1ヘッド	22kW4P (オプション: 30kW)
	第2ヘッド	22kW4P
送材速度	6~40m/min インバータ可変速	
送材モータ	2.2kW	
フレーム昇降モータ	0.75kW	
クリーニングモータ	0.1kWx2	
ブラッシングモータ(オプション)	0.75kW6P	
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	1030x2515mm	
作業面高さ(敷板含む)	900mm	
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	2725x2590x2686mm	
総重量	6000kg	
必要コンプレッサー	操作用	150L/min以上
	クリーニング用	750L/min以上
必要集塵ファン	標準	100m³/min以上
	クリーニング用	25m³/min以上
ホッパー口径	Φ173x2、Φ147x3	

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。